

	TABELLA TECNICA MESCOLO	F:\Qualità\TabelleMescole\In Uso\Word\TM039900.doc
	TECHNICAL DATA SHEET	Data/Date: 18/12/2020 Pag./Page: 1/1
	Rev. 01	MD046 Rev. 1

Polimero Base VMQ Basic Polymer	Codifica Tecnogomma Internal Coding	VMQ B. S2 / 70	Codice ASTM Code
---	---	-----------------------	--------------------------------------

Classe di durezza / Class of hardness 70 Shore A

VULCANIZZAZIONE DEI PROVINI / CURING CONDITIONS				RICOTTURA / POST CURING					
Placche spessore / Slabs thickness	mm 2	min.	10	a/at	170	°C	h	a/at	°C
Placche spessore / Slabs thickness	mm 6	min.		a/at		°C	h	a/at	°C
Tomboli spessore/Buttons thickness	mm 12,5 (N°1)	min.	20	a/at	170	°C	h	a/at	°C
Tomboli spessore/Buttons thickness	mm 6 (N°2)	min.		a/at		°C	h	a/at	°C

Parametri originali Original properties	Metodo di prova Test method	Unità di misura Unit of measure	Valori medi Tested values	Valori richiesti Required values
Peso specifico / Specific gravity	ISO 1183-1 A	g/cm ³	1,34	
Carico rottura / Tensile strength	DIN 53504 S2	N/mm ²	7	
Allungamento / Elongation	DIN 53504 S2	%	450	
Lacerazione / Tear resistance	ASTM D 624/B	N/mm	22	
Prove a freddo Low temp. tests	TR Test-TR 10 Brittleness	ASTM D 1329 ASTM D 2137/A	°C °C	 -55

Compression-Set

dopo/after	22 h	a/at	100 °C	DIN 53517/B	7 %
dopo/after	70 h	a/at	100 °C	DIN 53517/B	9 %

Prova ozono tempo/time : **h** ; **concentrazione/concentration** : **pphm**
Ozone test temperatura/temperature : °C ; **allungamento/elongation** : %

VARIAZIONI DELLE CARATTERISTICHE DOPO INVECCHIAMENTO / CHARACTERISTICS CHANGES AFTER AGEING

Ambiente Heat/fluid	Metodo prova Test method	Tempo Time h	Temperatura Temperature °C	Durezza Hardness		Carico rottura Tensile		Allungamento Elongation		Volume Volume		Peso Weight	
				punti / points tested	required	% tested	required	% tested	required	% tested	required	% tested	required
Aria / Air	DIN 53508	70	100	+2		+3		-12					

Note / Remarks :

Omologazioni / Homologations:	In compliance with FDA (177.2600-21) requisites for food. RP N° 065/99 of CERISIE lab
I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili presso i laboratori del produttore della mescola, certificato ISO 9001	The above-mentioned data are obtained through tests which we consider as reliable at the laboratories of compound supplier, certified according to the ISO 9001
Tecnogomma International S.p.A. Via Castello, 46 - 24060 - Adrara San Martino (BG) - Italy Tel. +39 035933095 Fax +39 035933455	Direttore Fabbrica / Technical Manager : 