



<b>Polimero Base</b> Basic Polymer	<b>VMQ</b>	<b>Codifica</b> <b>Tecnogomma</b> Internal Coding	<b>TECNOGOMMA S2 / 70 rosso</b>	<b>Codice</b> <b>ASTM</b> Code	<b>D2000-M7 GE 705 A19 B37 EO16</b> <b>EO36 F19</b>								
<b>Classe di durezza</b> Class of hardness :		70 Shore A											
<b>VULCANIZZAZIONE DEI PROVINI</b> CURING CONDITIONS					<b>RICOTTURA</b> POST CURING								
Placche spessore / Slabs thickness	mm 2	min.	10	a at	170 °C	h	a/at	°C					
Placche spessore / Slabs thickness	mm 6	min.		a at	°C	h	a/at	°C					
Tomboli spessore / Buttons thickness.	mm 12,5 (N°1)	min.	20	a at	170 °C	h	a/at	°C					
Tomboli spessore / Buttons thickness	mm 6 (N°2)	min.		a at	°C	h	a/at	°C					
<b>Parametri originali</b> Original properties		<b>Metodo di prova</b> Test method		<b>Unità di misura</b> Unit of measure		<b>Valori medi</b> Tested values		<b>Valori richiesti</b> Required values					
<b>Peso specifico</b> Specific gravity		ISO 1183-1 A		g/cm <sup>3</sup>		1,34							
<b>Carico rottura</b> Tensile strength		ISO 37		N/mm <sup>2</sup>		7,5							
<b>Allungamento</b> Elongation		ISO 37		%		190							
<b>Lacerazione</b> Tear resistance		ASTM D 624 C		N/mm		17							
<b>Prove a freddo</b> Low temp. tests		TR Test-TR 10 Brittleness		UNI 7897-89 °C		-42							
		UNI 7320-91		°C		-72							
<b>Compression-Set</b>													
<b>dopo</b> after		22 h a at		175 °C		DIN 53517 B		21 %					
<b>dopo</b> after		70 h a at		100 °C		ISO 815-1 A		18 %					
<b>Prova ozono</b> Ozone test		<b>metodo di prova</b> test method: ISO 1431-1				<b>risultato</b> results: no cracks							
		<b>tempo</b> time: 48 h ;		<b>temperatura</b> temperature: 40 °C ;		<b>concentrazione</b> concentration: 50		<b>Pphm</b>					
						<b>allungamento</b> elongation: 20		%					
<b>VARIAZIONI DELLE CARATTERISTICHE DOPO INVECCHIAMENTO</b> CHARACTERISTICS CHANGES AFTER AGEING													
<b>Ambiente</b> Heat/fluid	<b>Metodo prova</b> Test method	<b>Tempo</b> Time h	<b>Temperatura</b> Temperature °C	<b>Durezza</b> Hardness punti points		<b>Carico rottura</b> Tensile %		<b>Allungamento</b> Elongation %		<b>Volume</b> Volume %		<b>Peso</b> Weight %	
				tested	required	tested	required	tested	required	tested	required	tested	required
Aria Air	DIN 53508	72	200	+3		-20		-30					
Aria Air	DIN 53508	70	225	+3		-20		-28					
IRM 901	DIN 53521	70	150	-3		-10		-15		+6		+4	
ASTM 2	DIN 53521	22	100	-5		-8		-10		+7		+4	
ASTM 2	DIN 53521	72	150	-8		-10		-12		+10		+7	
IRM 903	DIN 53521	70	150	-20		-13		-20		+32		+25	

Note Remarks:

**Omologazioni** **DVGW** DIN EN 549 D2 (-20/+125°C) H3 N° NG-5112AU0409. It will expire on 31/10/2024  
Homologations: In compliance with **FDA** (177.2600-21) requisites for food. RP N° 008B/97 of CERISIE lab

I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili presso i laboratori del produttore della miscela, certificato ISO 9001  
The above-mentioned data are obtained through tests which we consider as reliable at the laboratories of compound supplier, certified according to the ISO 9001

**Tecnogomma International S.p.A.**  
Via Castello, 46 - 24060 - Adrara San Martino (BG) - Italy  
Tel. +39 035933811 Fax +39 035933455

**Direttore Fabbrica** Technical Manager:

*Piero Basso*