

	TABELLA TECNICA MESCOLO TECHNICAL DATA SHEET	\\srv2020\sys\Qualità\TabelleMescole\In Uso\Word\TM489801.doc
	Rev. 09	Data/Date: 17/04/2023 Pag./Page: 1/1
		MD046 Rev. 1

Polimero Base VMQ Basic Polymer	Codifica Tecnogomma Internal Coding	TECNOGOMMA S2 / 60	Codice D2000 SAEJ200-5 GE 606 ASTM A19 B37 C12 EO16 EO36 Code F19
---	---	-------------------------------------	--

Classe di durezza / Class of hardness 60 Shore A

VULCANIZZAZIONE DEI PROVINI / CURING CONDITIONS **RICOTTURA / POST CURING**

Placche spessore / Slabs thickness mm 2	min. 10	a/at	170	°C	h	a/at	°C
Placche spessore / Slabs thickness mm 6	min.	a/at		°C	h	a/at	°C
Tomboli spessore/Buttons thickness mm 12,5 (N°1)	min. 20	a/at	170	°C	h	a/at	°C
Tomboli spessore/Buttons thickness mm 6 (N°2)	min.	a/at		°C	h	a/at	°C

Parametri originali Original properties	Metodo di prova Test method	Unità di misura Unit of measure	Valori medi Tested values	Valori richiesti Required values
Peso specifico / Specific gravity	ISO 1183-1 A	g/cm ³	1,27	
Carico rottura / Tensile strength	DIN 53504 S2	N/mm ²	7,5	
Allungamento / Elongation	DIN 53504 S2	%	250	
Lacerazione / Tear resistance	ASTM D 624/C	N/mm	18	
Prove a freddo Low temp. tests	TR Test-TR 10 Brittleness	ASTM D 1329 ASTM D 2137/A	°C °C	-40

Compression-Set
dopo/after 22 **h** a/at 175 °C DIN 53517/B 20 %
dopo/after **h** a/at °C

Prova ozono tempo/time : **h** ; **concentrazione/concentration** : **pphm**
Ozone test temperatura/temperature : °C ; **allungamento/elongation** : %

VARIAZIONI DELLE CARATTERISTICHE DOPO INVECCHIAMENTO / CHARACTERISTICS CHANGES AFTER AGEING

Ambiente Heat/fluid	Metodo prova Test method	Tempo Time h	Temperatura Temperature °C	Durezza Hardness punti / points		Carico rottura Tensile %		Allungamento Elongation %		Volume Volume %		Peso Weight %	
				tested	required	tested	required	tested	required	tested	required	tested	required
Aria / Air	DIN 53508	168	150	+3		+5		-16		-2			
Aria / Air	DIN 53508	168	180	+4		-7		-16		-3			
IRM 903	DIN 53521	168	150	-21		-22		-12		+48			

Note / Remarks :

Omologazioni / Homologations:	DVGW DIN EN 549 D2 (-20/+125°C) H3 N° NG-5112AT0067. It will expire on 31/03/2028 In compliance with FDA (177.2600-21) requisites for food. RP N° 008A/97 of CERISIE lab
I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili presso i laboratori del produttore della miscela, certificato ISO 9001	The above-mentioned data are obtained through tests which we consider as reliable at the laboratories of compound supplier, certified according to the ISO 9001
Tecnogomma International S.p.A. Via Castello, 46 - 24060 - Adrara San Martino (BG) - Italy Tel. +39 035933095 Fax +39 035933455	Direttore Fabbrica / Technical Manager : 