



Polimero Base Basic Polymer	VMQ	Codifica Tecnogomma Internal Coding	TECNOGOMMA S2 / 40 rosso	Codice ASTM Code									
Classe di durezza Class of hardness :		40 Shore A											
VULCANIZZAZIONE DEI PROVINI CURING CONDITIONS				RICOTTURA POST CURING									
Placche spessore / Slabs thickness	mm 2	min.	10	a at 170 °C	h	a/at	°C						
Placche spessore / Slabs thickness	mm 6	min.		a at °C	h	a/at	°C						
Tomboli spessore / Buttons thickness.	mm 12,5 (N°1)	min.	20	a at 170 °C	h	a/at	°C						
Tomboli spessore / Buttons thickness	mm 6 (N°2)	min.		a at °C	h	a/at	°C						
Parametri originali Original properties	Metodo di prova Test method	Unità di misura Unit of measure	Valori medi Tested values	Valori richiesti Required values									
Peso specifico Specific gravity	ISO 1183-1 A	g/cm ³	1,13										
Carico rottura Tensile strength	DIN 53504 S2	N/mm ²	7,0										
Allungamento Elongation	DIN 53504 S2	%	380										
Modulo al 100% Modul 100%	DIN 53504 S2	N/mm ²	3,7										
Lacerazione Tear resistance	ASTM D 624 C	N/mm	16										
Prove a freddo Low temp. tests	TR Test-TR 10 Brittleness	ASTM D 1329 ASTM D 2137 A	°C °C										
Compression-Set													
dopo after	22 h	a at	175 °C	DIN 53517 B	21 %								
dopo after	h	a at	°C										
Prova ozono Ozone test	metodo di prova test method: ISO 1431-1	tempo time: h ;	temperatura temperature: °C ;	risultato results : concentrazione concentration : Pphm allungamento elongation : %									
VARIAZIONI DELLE CARATTERISTICHE DOPO INVECCHIAMENTO CHARACTERISTICS CHANGES AFTER AGEING													
Ambiente Heat/fluid	Metodo prova Test method	Tempo Time h	Temperatura Temperature °C	Durezza Hardness punti points		Carico rottura Tensile %		Allungamento Elongation %		Volume Volume %		Peso Weight %	
				tested	required	tested	required	tested	required	tested	required	tested	required
Aria Air	DIN 53508	72	200	+4		-21		-31					

Note Remarks:

Omologazioni In compliance with **FDA** (177.2600-21) requisites for food. RP N° 737/11 of CSI lab

Homologations :

I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili presso i laboratori del produttore della mescola, certificato ISO 9001

The above-mentioned data are obtained through tests which we consider as reliable at the laboratories of compound supplier, certified according to the ISO 9001

Tecnogomma International S.p.A.Via Castello, 46 - 24060 - Adrara San Martino (BG) - Italy
Tel. +39 035933811 Fax +39 035933455**Direttore Fabbrica** Technical Manager :