



Polimero Base Basic Polymer	VMQ	Codifica Tecnogomma Internal Coding	TEC S219 R. / 70 rosso	Codice ASTM Code	D2000-M5 GE 706 B37 EA14 EO16 EO36 F19 A19								
Classe di durezza Class of hardness :		70 Shore A											
VULCANIZZAZIONE DEI PROVINI CURING CONDITIONS													
Placche spessore / Slabs thickness	mm 2	min.	10	a at	170 °C	4	h	a/at	200	°C			
Placche spessore / Slabs thickness	mm 6	min.	10	a at	170 °C	4	h	a/at	200	°C			
Tomboli spessore / Buttons thickness.	mm 12,5 (N°1)	min.	10	a at	170 °C	4	h	a/at	200	°C			
Tomboli spessore / Buttons thickness	mm 6 (N°2)	min.	10	a at	170 °C	4	h	a/at	200	°C			
Parametri originali Original properties		Metodo di prova Test method		Unità di misura Unit of measure		Valori medi Tested values		Valori richiesti Required values					
Peso specifico Specific gravity		ASTM D 297		g/cm ³		1,28							
Carico rottura Tensile strength		DIN 53504 S2		N/mm ²		7							
Allungamento Elongation		DIN 53504 S2		%		250							
Lacerazione Tear resistance		ASTM D 624 B		N/mm		10							
Prove a freddo Low temp. tests		TR Test-TR 10 Brittleness		ASTM D 1329 ASTM D 2137 A		°C °C							
Compression-Set													
dopo after		22 h a at		175 °C		ASTM D 395		19 %					
dopo after		h a at		°C									
Prova ozono Ozone test		metodo di prova test method: ISO 1431-1				risultato results :							
		tempo time:		h ;		concentrazione concentration :		Pphm					
		temperatura temperature:		°C ;		allungamento elongation :		%					
VARIAZIONI DELLE CARATTERISTICHE DOPO INVECCHIAMENTO CHARACTERISTICS CHANGES AFTER AGEING													
Ambiente Heat/fluid	Metodo prova Test method	Tempo Time h	Temperatura Temperature °C	Durezza Hardness punti points		Carico rottura Tensile %		Allungamento Elongation %		Volume Volume %		Peso Weight %	
				tested	required	tested	required	tested	required	tested	required	tested	required
ASTM 1	ASTM D 471	70	150	-10		-15		-10		+10			
Acqua Water	ASTM D 471	70	100	+1						+1			
IRM 903	ASTM D 471	70	150	-25						+50			
Aria Air	ASTM D 573	70	225	+1		-21		-20					

Note Remarks:

Omologazioni In compliance with **D.M. 21/03/1973** requisites for food. RP N° 681/2018 of CERISIE lab
Homologations: In compliance with **FDA (177.2600-21)** requisites for food. RP N° 159/2021 of CERISIE lab

I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili presso i laboratori del produttore della miscela, certificato ISO 9001
The above-mentioned data are obtained through tests which we consider as reliable at the laboratories of compound supplier, certified according to the ISO 9001

Tecnogomma International S.p.A.Via Castello, 46 - 24060 - Adrara San Martino (BG) - Italy
Tel. +39 035933811 Fax +39 035933455**Direttore Fabbrica** Technical Manager: