


| | | |
|--|--|---|
|  | TABELLA TECNICA MESCOLO TECHNICAL DATA SHEET Rev. 01 | F:\Qualità\TabelleMescole\In Uso\Word\TM121800.doc |
| | | Data/Date: 04/04/2018 Pag./Page: 1/1 |
| | | MD046 Rev. 1 |

| | | |
|---|---|--|
| Polimero Base LSR Basic Polymer | Codifica Tecnogomma Internal Coding | TEC S185 / 50 Codice ASTM Code |
|---|---|--|

Classe di durezza / Class of hardness 50 Shore A

| VULCANIZZAZIONE DEI PROVINI / CURING CONDITIONS | | | | | | RICOTTURA / POST CURING | | | |
|---|---------------|-------------|----|------|--------|-------------------------|----------|------|--------|
| Placche spessore / Slabs thickness | mm 2 | min. | 10 | a/at | 175 °C | 4 | h | a/at | 200 °C |
| Placche spessore / Slabs thickness | mm 6 | min. | 10 | a/at | 175 °C | 4 | h | a/at | 200 °C |
| Tomboli spessore/Buttons thickness | mm 12,5 (N°1) | min. | 10 | a/at | 175 °C | 4 | h | a/at | 200 °C |
| Tomboli spessore/Buttons thickness | mm 6 (N°2) | min. | | a/at | °C | | h | a/at | °C |

| Parametri originali Original properties | Metodo di prova Test method | Unità di misura Unit of measure | Valori medi Tested values | Valori richiesti Required values |
|--|--------------------------------|------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------|
| Peso specifico / Specific gravity | DIN 53479 | g/cm ³ | 1,12 | |
| Carico rottura / Tensile strength | DIN 53504 S2 | N/mm ² | 10 | |
| Allungamento / Elongation | DIN 53504 S2 | % | 600 | |
| Lacerazione / Tear resistance | ASTM D 624/B | N/mm | 35 | |
| Prove a freddo Low temp. tests | TR Test-TR 10 Brittleness | ASTM D 1329 ASTM D 2137/A | °C °C | |

Compression-Set dopo deformazione del / after deformation of **25 %**
 dopo/after 22 h a/at 175 °C ISO 815 25 %
 dopo/after h a/at °C

Prova ozono tempo/time : h ; concentrazione/concentration : pphm
 Ozone test temperatura/temperature : °C ; allungamento/elongation : %

VARIAZIONI DELLE CARATTERISTICHE DOPO INVECCHIAMENTO / CHARACTERISTICS CHANGES AFTER AGEING

| Ambiente Heat/fluid | Metodo prova Test method | Tempo Time h | Temperatura Temperature °C | Durezza Hardness | | Carico rottura Tensile | | Allungamento Elongation | | Volume Volume | | Peso Weight | |
|------------------------|-----------------------------|--------------------|----------------------------------|---------------------|----------|---------------------------|----------|----------------------------|----------|------------------|----------|----------------|----------|
| | | | | punti tested | required | % tested | required | % tested | required | % tested | required | % tested | required |
| | | | | | | | | | | | | | |

Note / Remarks:

Omologazioni / In compliance with **FDA** (177.2600-21) requisites for food. RP N° 0084/FPM/FDC/18 of
Homologations: CSI lab

I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili presso i laboratori del produttore della miscela, certificato ISO 9001
 The above-mentioned data are obtained through tests which we consider as reliable at the laboratories of compound supplier, certified according to the ISO 9001

Tecnogomma International S.p.A.
 Via Castello, 46 - 24060 - Adrara San Martino (BG) - Italy
 Tel. +39 035933095 Fax +39 035933455

Direttore Fabbrica / Technical Manager :
