

	TABELLA TECNICA MESCOLO TECHNICAL DATA SHEET	F:\Qualità\TabelleMescole\In Uso\Word\TM681300.doc
	Rev. 01	Data/Date: 08/11/2013 Pag./Page: 1/1
		MD046 Rev. 1

Polimero Base VMQ Basic Polymer	Codifica Tecnogomma Internal Coding	TEC S123 BI. / 60 bianco	In compliance with FDA 21 CFR 177.2600 and BfR Reccomendation XV Silicone
---	---	---	---

Classe di durezza / Class of hardness 60 Shore A

VULCANIZZAZIONE DEI PROVINI / CURING CONDITIONS				RICOTTURA / POST CURING							
Placche spessore / Slabs thickness	mm 2	min.	10	a/at	170	°C	4	h	a/at	200	°C
Placche spessore / Slabs thickness	mm 6	min.		a/at		°C		h	a/at		°C
Tomboli spessore/Buttons thickness	mm 12,5 (N°1)	min.	10	a/at	170	°C	4	h	a/at	200	°C
Tomboli spessore/Buttons thickness	mm 6 (N°2)	min.		a/at		°C		h	a/at		°C

Parametri originali Original properties	Metodo di prova Test method	Unità di misura Unit of measure	Valori medi Tested values	Valori richiesti Required values
Peso specifico / Specific gravity	DIN 53479	g/cm ³	1,25	
Carico rottura / Tensile strength	DIN 53504 S2	N/mm ²	8	
Allungamento / Elongation	DIN 53504 S2	%	500	
Lacerazione / Tear resistance	DIN 53506	N/mm	23	
Prove a freddo Low temp. tests	TR Test-TR 10 Brittleness	ASTM D 1329 ASTM D 2137	°C °C	 -60

Compression-Set	dopo deformazione del	/ after deformation of	25 %
dopo/after	22 h	a/at	175 °C
			DIN 53517
dopo/after	168 h	a/at	175 °C
			DIN 53517
			17%
			24%

Prova ozono	tempo/time :	h ;	concentrazione/concentration :	pphm
Ozone test	temperatura/temperature :	°C ;	allungamento/elongation :	%

VARIAZIONI DELLE CARATTERISTICHE DOPO INVECCHIAMENTO / CHARACTERISTICS CHANGES AFTER AGEING													
Ambiente Heat/fluid	Metodo prova Test method	Tempo Time h	Temperatura Temperature °C	Durezza Hardness		Carico rottura Tensile		Allungamento Elongation		Volume Volume		Peso Weight	
				punti / points tested	required	% tested	required	% tested	required	% tested	required	% tested	required
Aria / Air	ASTM D 573	168	175	+5		-24		-31					
ASTM 2	ASTM D 471	168	100	-10						+9			

Note / Remarks: In compliance with **UL 94 HB / V1** norm

Omologazioni / Homologations:	In compliance with FDA (177.2600-21) requisites for food. RP N° 1204/13 of CSI lab
I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili presso i laboratori del produttore della mescola, certificato ISO 9001:2000	The above-mentioned data are obtained through tests which we consider as reliable at the laboratories of compound supplier, certified according to the ISO 9001:2000
Tecnogomma International S.p.A. Via Castello, 46 - 24060 - Adrara San Martino (BG) - Italy Tel. +39 035933095 Fax +39 035933455	Direttore Fabbrica / Technical Manager : 