

	TABELLA TECNICA MESCOLO TECHNICAL DATA SHEET	F:\Qualità\TabelleMescole\In Uso\Word\TM751300.doc
	Rev. 01	Data/Date: 08/11/2013 Pag./Page: 1/1
		MD046 Rev. 1

Polimero Base VMQ Basic Polymer	Codifica Tecnogomma Internal Coding	TEC S122 N. / 80 nero	Codice ASTM Code
---	---	--	--------------------------------------

Classe di durezza / Class of hardness 80 Shore A

VULCANIZZAZIONE DEI PROVINI / CURING CONDITIONS						RICOTTURA / POST CURING			
Placche spessore / Slabs thickness	mm 2	min.	10	a/at	180 °C	4	h	a/at	200 °C
Placche spessore / Slabs thickness	mm 6	min.	40	a/at	180 °C	4	h	a/at	200 °C
Tomboli spessore/Buttons thickness	mm 12,5 (N°1)	min.	40	a/at	180 °C	4	h	a/at	200 °C
Tomboli spessore/Buttons thickness	mm 6 (N°2)	min.	40	a/at	180 °C	4	h	a/at	200 °C

Parametri originali Original properties	Metodo di prova Test method	Unità di misura Unit of measure	Valori medi Tested values	Valori richiesti Required values
Peso specifico / Specific gravity	ASTM D 297	g/cm ³	1,36	
Carico rottura / Tensile strength	ASTM D 412/C	N/mm ²	7,5	
Allungamento / Elongation	ASTM D 412/C	%	270	
Lacerazione / Tear resistance	ASTM D 624/B	N/mm	19	
Prove a freddo Low temp. tests	TR Test-TR 10 Brittleness	ASTM D 1329 ASTM D 2137/A	°C °C	

Compression-Set dopo deformazione del / after deformation of **25 %**
dopo/after **h** **a/at** °C
dopo/after **h** **a/at** °C

Prova ozono tempo/time : **h** ; **concentrazione/concentration** : **pphm**
Ozone test temperatura/temperature : °C ; **allungamento/elongation** : %

VARIAZIONI DELLE CARATTERISTICHE DOPO INVECCHIAMENTO / CHARACTERISTICS CHANGES AFTER AGEING

Ambiente Heat/fluid	Metodo prova Test method	Tempo Time h	Temperatura Temperature °C	Durezza Hardness		Carico rottura Tensile		Allungamento Elongation		Volume Volume		Peso Weight	
				punti tested	required	% tested	required	% tested	required	% tested	required	% tested	required

Note / Remarks:

Omologazioni / Homologations:	In compliance with FDA (177.2600-21) requisites for food. RP N° 1204/13 of CSI lab
I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili presso i laboratori del produttore della miscela, certificato ISO 9001:2000	The above-mentioned data are obtained through tests which we consider as reliable at the laboratories of compound supplier, certified according to the ISO 9001:2000
Tecnogomma International S.p.A. Via Castello, 46 - 24060 - Adrara San Martino (BG) - Italy Tel. +39 035933095 Fax +39 035933455	Direttore Fabbrica / Technical Manager : 